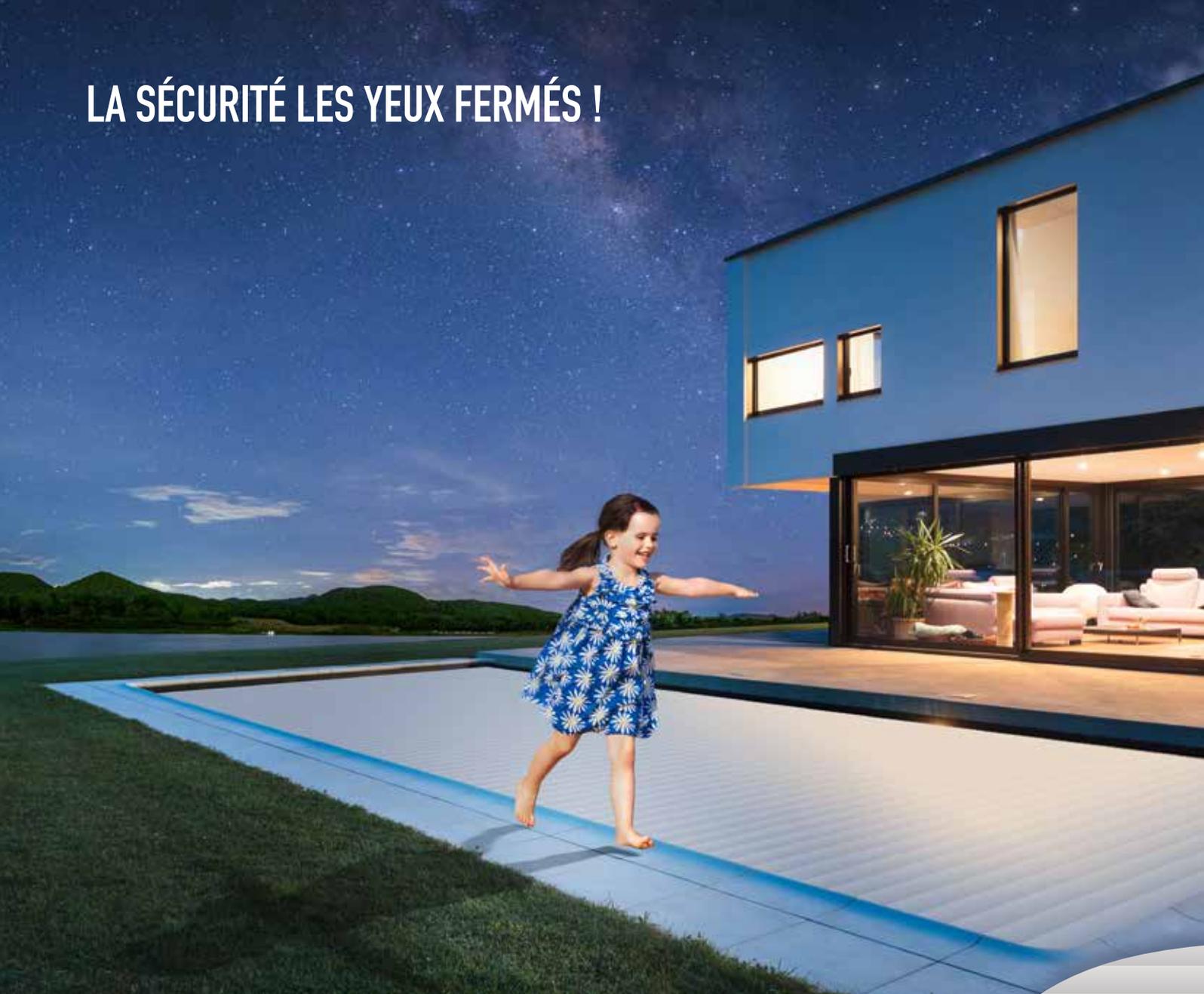


LA SÉCURITÉ LES YEUX FERMÉS !



MODÈLES INTÉGRÉS



Merin Dubuward

CONCEPTEUR & FABRICANT DE **VOLETS AUTOMATIQUES POUR PISCINE**



PRODUIT HQ SUR MESURE



PROTÈGE DES ÉLÉMENTS POLLUANTS



ÉVITE LES NOYADES



TEMPÉRATURE PRÉSERVÉE



SÉRÉNITÉ DURANT L'ABSENCE

Marin Dubuard

PLUS DE 30 ANS
DE SAVOIR-FAIRE
À VOTRE SERVICE

De nos jours, sécuriser sa piscine est une obligation. Faire appel à une société spécialisée dans le domaine est une garantie de qualité.

La société SERC MARIN DUBUARD, étudie, conçoit et fabrique des volets automatiques de piscine depuis plus de 30 ans.

La diversité des équipements que nous avons réalisés à ce jour vous assure de notre savoir-faire.

Tout projet, de la piscine la plus élémentaire à la réalisation la plus complexe, fera l'objet d'une étude personnalisée prenant en compte à la fois vos exigences et les contraintes inhérentes au projet.

Pour toujours mieux répondre à vos attentes, les volets automatiques hors-sol MARIN DUBUARD sont disponibles en format standard ou modifié selon vos besoins.

En faisant appel à nos compétences, nous vous garantissons d'un professionnalisme à la hauteur de vos exigences.

La société SERC MARIN DUBUARD vous assure ainsi d'une réponse personnalisée de qualité.

Vous découvrirez, au sein de cette documentation, une présentation détaillée de nos produits afin de répondre à vos interrogations et satisfaire au mieux votre clientèle : rappel de la réglementation, présentation de notre matériel et de son installation (les lames, les différents types

de montage et de motorisation, les accessoires liés aux particularités du bassin et au système d'implantation choisi).

Bien entendu, nous restons à votre écoute pour toutes informations complémentaires sur le plan commercial ou technique. Les équipements MARIN DUBUARD sont conçus et fabriqués en France.



Marin Dubuard

Normes et obligations

Depuis ses débuts, la société SERC MARIN DUBUARD s'est attachée à la création de volet de sécurité malgré l'absence de réglementation en la matière.

C'est pour cette raison qu'elle n'a eu aucune difficulté à répondre aux exigences définies par la Norme Française P90-308 et à faire homologuer les produits qu'elle commercialise par l'intermédiaire du LNE (Laboratoire National d'Essais).

La loi relative à la sécurité des piscines a été votée le 3 janvier 2003, pour une mise en application à partir du :

- > 1^{er} janvier 2004 pour les piscines neuves,
- > 1^{er} mai 2004, pour les piscines dont la propriété fait l'objet de location,
- > 1^{er} janvier 2006, pour toutes les piscines existantes qui rentrent dans le champ d'application de la loi.

Tous les volets fabriqués dans notre usine sont conformes à la norme NF P90-308.

Cependant, l'installation du matériel doit respecter certaines règles afin que la piscine puisse être considérée conforme aux obligations en matière de sécurité.

Notamment :

- > Un système obligatoire de fixation des lames en bout de bassin (mis en place à chaque fermeture du volet et déverrouillé avant chaque ouverture).
- > Une commande à clé inaccessible aux personnes non autorisées (comme les enfants). De manière à ce que l'opérateur puisse s'assurer que personne ne pénètre dans la piscine pendant les manoeuvres, elle sera située à proximité du bassin avec vue directe sur l'intégralité du plan d'eau. La commande est dotée d'un rappel au centre.

Important : pour rappel, l'écartement entre le dessous de la poutre et le haut du mur de séparation ne doit jamais excéder 15cm, et l'espace entre les bords d'une cloison et les murs ne doit pas excéder 10cm.

Le jeu maximal entre le bout des lames et les parois de la piscine ne doit jamais dépasser 7cm.

Ces quelques points énumérés, sont essentiels mais ne sont en aucun cas le reflet d'une liste exhaustive. D'autres points seront abordés tout au long de notre documentation. À ce titre, n'hésitez pas à nous faire part de vos projets, afin que nous puissions vous conseiller dans la réalisation de la piscine destinée à recevoir notre volet. En effet, de nombreux cas particuliers peuvent être identifiés et vous amener à une non-conformité de l'installation (certaines piscines à débordements ou formes de bassins particulières...).

Garantie et mises en garde

L'ensemble de notre matériel respecte les directives données par la norme NF P90-308.

Toutes nos mécaniques sont garanties 5 ans, et ce afin de vous assurer de la grande qualité de nos produits.

Toutes les lames de nos volets sont garantis 7 ans, témoignage de la fiabilité du matériel employé et de notre savoir-faire.

Cependant, cette garantie ne s'étend pas aux :

- > Problèmes de surtension sur les réseaux électriques (ex : orage).
- > Problèmes dus à l'immersion totale ou partielle de tout composant électrique non destiné à l'être.
- > Phénomènes de corrosions anormales et galopantes issus de fuites électriques (électrolyseurs au sel défaillant, de piètre qualité ou non prévu pour l'implantation d'un volet).



MODÈLES INTÉGRÉS

7

Les volets automatiques

13

Les systèmes d'implantation

15 L'implantation classique

16 Poutre métallique peinte

17 Poutres inox

18 Les consoles de renfort et ossatures

20 Les caillebotis bois

22 Les caillebotis PVC

24 Les cloisins de séparation

26 Le caisson sous dalle

28 Le caisson sous plage

30 Les caillebotis revêtus

32 Les bacs

34 Habillage PVC ou INOX ?

37

Les lames

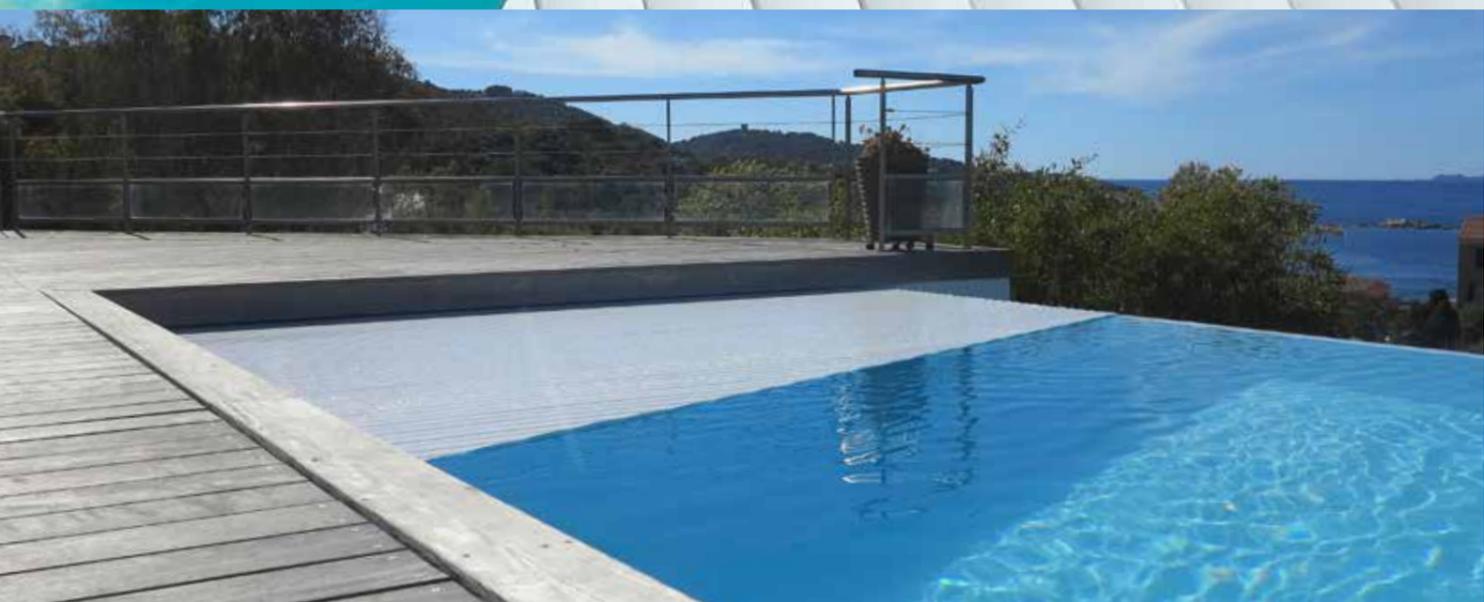
41

Les mécanismes

LAMES
GARANTIES
7 ANS

MÉCANISMES
GARANTIS
5 ANS

MODÈLES INTÉGRÉS



Les volets
automatiques

Merin Dubuard



Comment ça marche ?



La sécurité d'abord

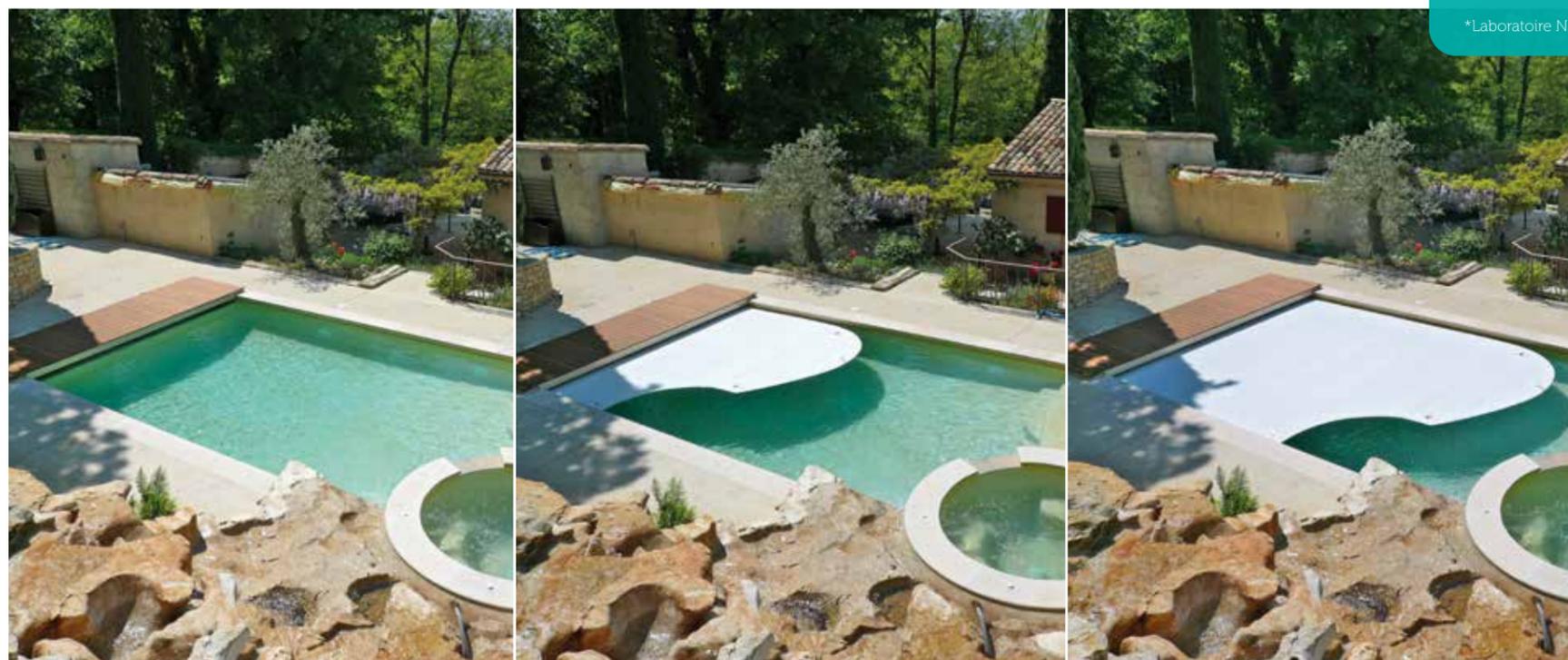
La piscine doit rester un plaisir et non une source d'inquiétude par les dangers qu'elle représente, notamment à l'égard des enfants. Raison pour laquelle, depuis ses débuts, la société SERC MARIN DUBUARD s'est attachée à la création de volet de sécurité malgré l'absence de réglementation dans ce domaine. Les volets automatiques MARIN DUBUARD répondent aux exigences définies par la Norme Française P90-308 et sont homologués par l'intermédiaire du LNE*.

*Laboratoire National d'Essais

Un volet automatique pour piscine est un ensemble composé de quatre grandes parties :

- 1 Des lames en PVC, constituant le volet, flottent à la surface de l'eau. C'est l'élément de la sécurité.
- 2 Le mécanisme sur lequel s'enroulent les lames et qui assure la liaison avec la maçonnerie.
- 3 La motorisation qui entraîne le mécanisme.
- 4 L'habillage pour rendre inaccessible la zone technique du volet.

Les volets sont généralement installés dans un caisson attenant à la piscine spécialement construit à cet effet. Plusieurs autres implantations sont toutefois possibles (poutre et caillebotis, cloison de séparation, habillage inox ou PVC...).





Design, pratique et économique

Facilité d'entretien

Le volet automatique MARIN DUBUARD crée une barrière à toutes les impuretés que sont les pollens au printemps, les poussières soulevées par le vent, les feuilles des végétaux alentours.

Confort d'utilisation

Seul et sans effort, après avoir détaché les sangles de sécurité, il vous suffit de tourner la clé et en quelques minutes vous découvrez une piscine propre et à bonne température.

Esthétique

Grâce à une parfaite intégration dans votre environnement, le volet automatique MARIN DUBUARD autorise des réalisations extrêmement fines et design, notamment grâce à l'emploi de matériaux précieux et nobles. Le bois, l'inox, la pierre sont autant de matières qui donneront du cachet à votre piscine. Les finitions soignées feront de votre piscine un objet unique et un espace à vivre tous les jours, dans la détente et la gaieté.

Économies d'énergies

La barrière physique que forme la couverture, supprime les effets d'évaporation et de refroidissement dus aux conditions extérieures, permettant ainsi de réduire la consommation de produits d'entretien. Elle maintient la température de l'eau par grand vent ou durant la nuit et pour les piscines intérieures, évite la condensation, le ruissellement ou la création de salpêtre sur les murs. Ces gains en température rallongent la période de baignade d'une manière notable et génèrent d'importantes économies pour les piscines chauffées.

L'ENSEMBLE DU MATÉRIEL EST CONFORME À LA NORME NF P90-308.



MODÈLES INTÉGRÉS

Les systèmes
d'implantation

Merin Dubuord



Merin Dubuerd

Au commencement, l'installation du volet consistait en la conception et la fabrication du volet lui-même, du mécanisme sur lequel vient s'enrouler les lames et de la motorisation qui entraîne le mécanisme. Le reste du matériel était conçu par le fabricant de la piscine : poutre et caisson maçonnés, caillebotis généralement fabriqué par un menuisier.

De nombreux accessoires se sont progressivement ajoutés à notre gamme de produits :

- Caillebotis bois en IPE, caillebotis PVC,
- Poutres métalliques peintes, poutres inox, consoles de renfort de manière à réduire la section de la poutre, cornière d'appui,
- Cloisons de séparation pour réduire les coûts inhérents à la création d'un mur de séparation lors d'une rénovation de piscine.

D'autres méthodes ont été par ailleurs élaborées et en premier lieu, le caisson sous dalle. La poutre et le caillebotis sont remplacés par une dalle au-dessus du caisson avec des regards de visite. Ce type d'implantation a amené à créer différents types d'accessoires afin que le volet s'intègre parfaitement à la maçonnerie sans être endommagé (patins de glissement).

L'implantation du volet a résolument changé d'esprit par la suite, au début des années 2000, avec des caissons situés dans la piscine, où le volet sort d'une meurtrière située à l'arrière du bassin. Caisson sous plage, caisson dans la piscine ou caisson sous dalle de fond sont de méthode qui rendent le volet invisible lorsque la piscine est ouverte.

Enfin, la création d'un habillage en fond de piscine permet de limiter les travaux de maçonnerie et électriques (ossature inox et habillage PVC ou inox).



IMPLANTATION CLASSIQUE

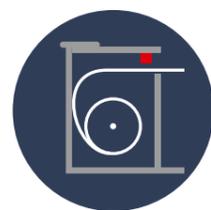
C'est la méthode la plus connue. Elle consiste à monter le volet dans un caisson attachant à la piscine et d'en empêcher l'accès par un habillage supérieur de type poutre et caillebotis. Lors d'une rénovation, le volet pourra être installé dans la piscine. La séparation entre le volet et la piscine sera effectué avec une cloison en PVC.

IMPORTANT :

Nous vous rappelons que d'après la norme NF P90-308, la meurtrière ne doit pas excéder 15cm (écart entre le haut du mur de séparation et le bas de la poutre). De même l'écart entre la cloison et les murs de la piscine ne doit pas excéder 10cm.



Poutre métallique peinte



Le choix de la poutre métallique peinte a été fait pour répondre au mieux aux désirs de la clientèle : tant au niveau de la qualité mécanique, esthétique, que des possibilités offertes par ce matériau en matière de dimensionnement. Nos poutres sont fabriquées en acier de construction, garantissant leur solidité, elles sont traitées anticorrosion, grâce à une métallisation au zinc, procédé utilisé couramment dans le monde du nautisme, pour ses qualités de longévité. Une fois ces étapes effectuées, les poutres sont laquées d'une peinture Poutre métallique peinte

Le choix de la poutre métallique peinte a été fait pour répondre au mieux aux désirs de la clientèle : tant au niveau de la qualité mécanique, esthétique, que des possibilités offertes par ce matériau en matière de dimensionnement. Nos poutres sont fabriquées en acier de construction, garantissant leur solidité, elles sont traitées anticorrosion, grâce à une métallisation au zinc, procédé utilisé couramment dans le monde du nautisme, pour ses qualités de longévité.

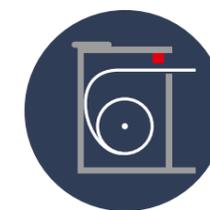
Une fois ces étapes effectuées, les poutres sont laquées d'une peinture haute performance et cuites au four. Ces étapes de fabrication nous permettent de vous garantir la haute qualité de nos produits.

Les coloris

Sans indication de votre part, notre coloris standard est un beige référencé RAL 1015. Cependant toutes autres couleurs peuvent être réalisées selon le Nuancier RAL. Ces étapes de fabrication nous permettent de vous garantir la haute qualité de nos produits.



Poutre inox



De plus en plus de demandes personnalisées nous sont faites, c'est pourquoi les poutres peuvent être entièrement réalisées en inox 316L. Un matériau de qualité qui apporte résolument un design moderne.

Nous retrouvons également, plusieurs méthodes de fixation des poutres.

Nous définissons la section des poutres et le cas échéant des consoles intermédiaires en fonction de plusieurs paramètres :

- > Longueur de la poutre
- > Largeur du caillebotis qui la recouvrira
- > Charge admissible sur le caillebotis

Le choix de votre poutre

Nous retrouvons dans notre gamme, plusieurs sections de poutres, à savoir :

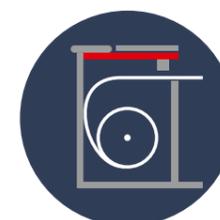
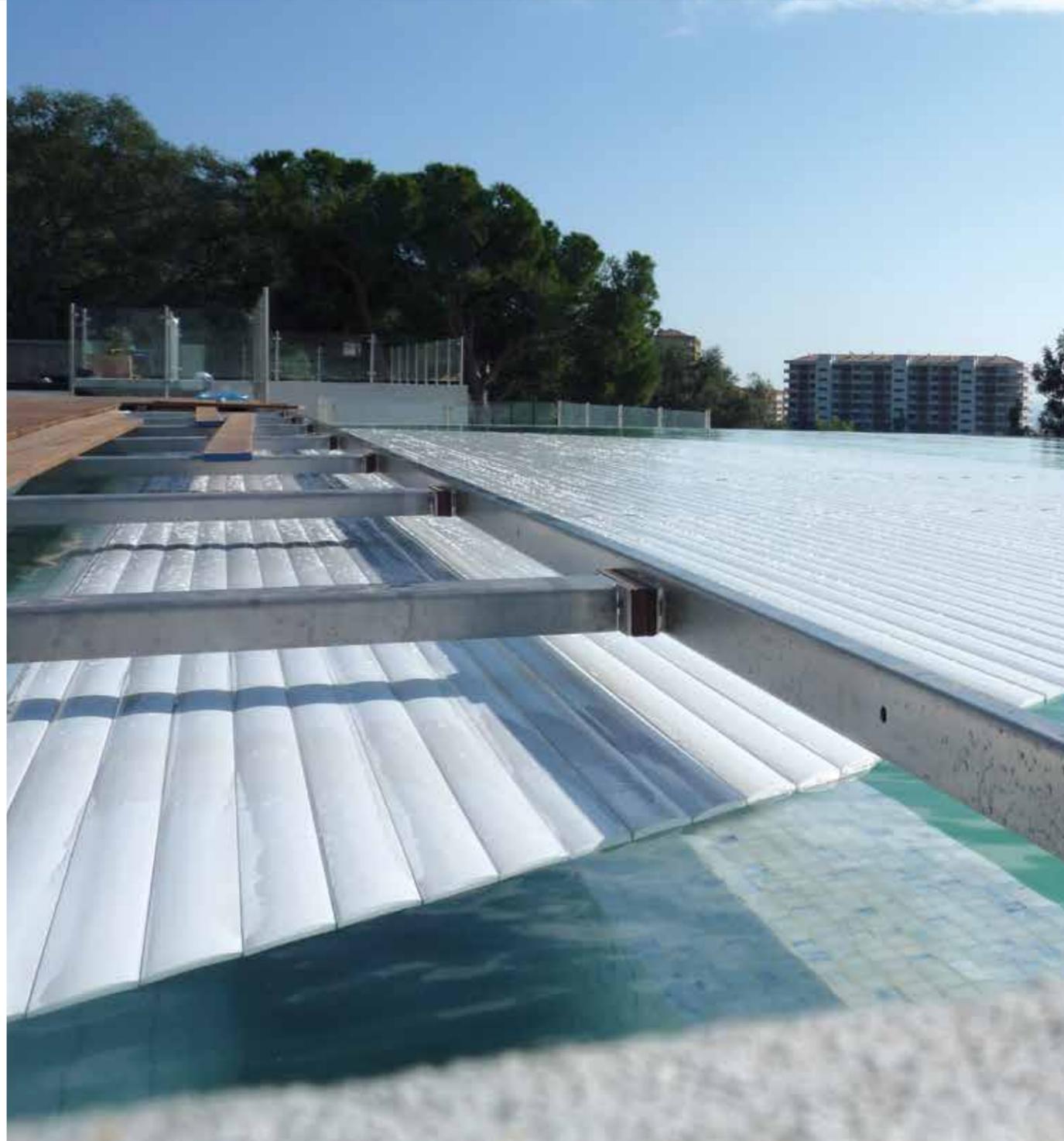
- > Hauteur : 60mm, 80mm, 100mm, 120mm et 140mm.
- > Chaque poutre pourra être complétée par une ou plusieurs consoles.

ATTENTION : la qualité des supports sur lesquels nous fixerons les consoles en cas de besoin est bien entendu très importante.

Différents cas de charges sont envisageables :

- > Une personne de 80kg tous les mètres au-dessus de la poutre. Une personne de 80kg prenant appui, sur le caillebotis pour plonger, entre deux personnes en position statique sur le bord du caillebotis.
- > Charge de 150kg, 250Kg, voir 500Kg uniformément répartie par m².
- > Les déformations admissibles sont bien entendu prises en compte sans jamais dépasser les limites élastiques des matériaux employés, de manière à ce que les poutres n'enregistrent pas la flèche observée sous une charge et reviennent à leur position initiale une fois la charge disparue.

Les consoles de renfort et ossatures



Le système de consoles a été élaboré pour répondre à une demande grandissante de poutres de grandes longueurs, tout en conservant une très faible section.

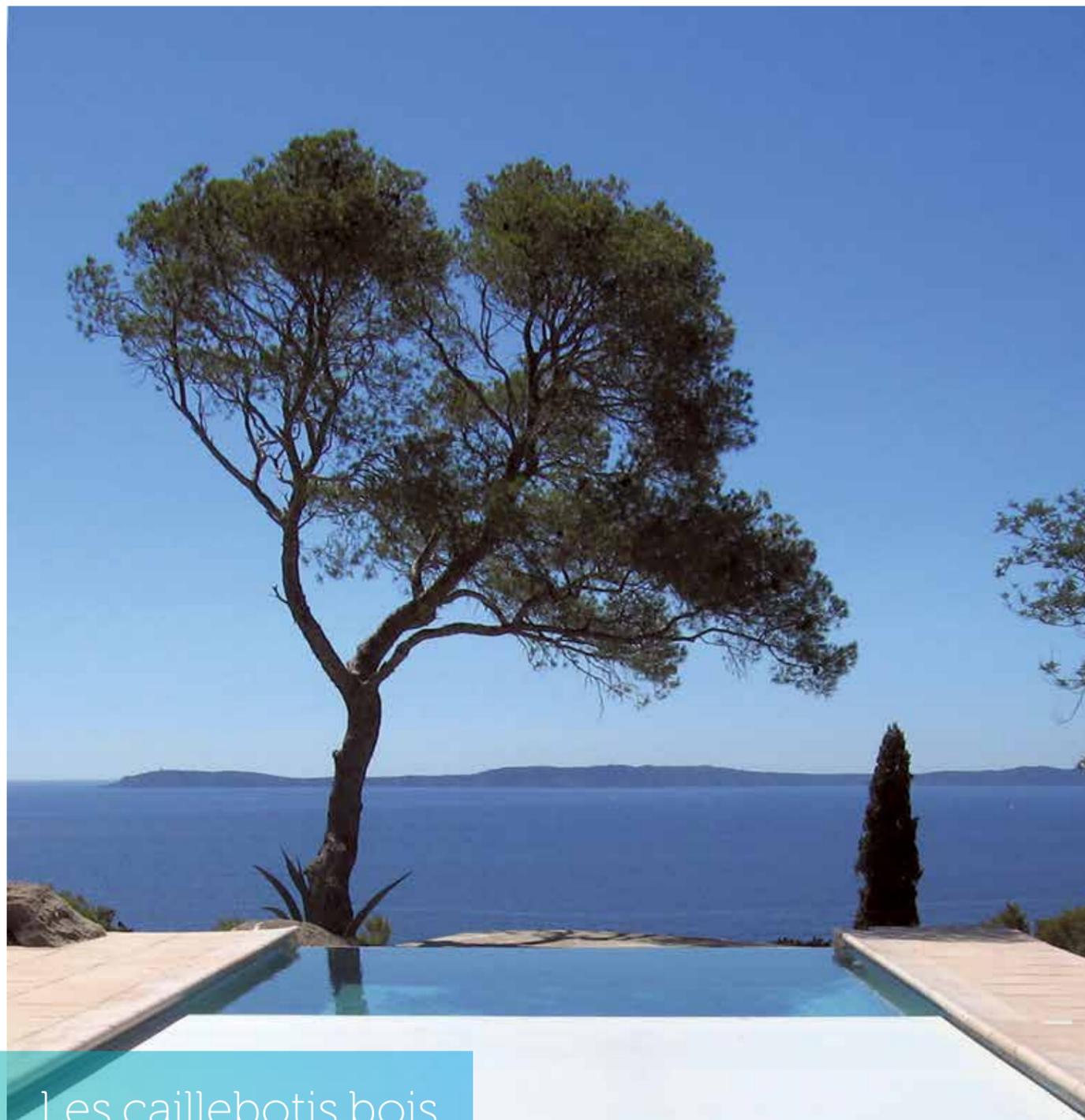
Les consoles nous permettent de créer un ou plusieurs appuis intermédiaires et par conséquent de rigidifier la poutre qui supporte le caillebotis.

Elles sont fabriquées, sur mesure, en inox 316L.

La fixation dans le mur arrière de la piscine est faite avec des tiges filetées scellées au scellement chimique dans le respect des préconisations du fabricant.

Dans la continuité des consoles de renfort, nous concevons pour vous des ossatures tout Inox extrêmement fines pouvant recevoir l'habillage de votre choix.





Les caillebotis bois



Les caillebotis sont réalisés en IPE. L'IPE est un bois exotique venant d'Amérique du Sud. Cette essence, de la catégorie CLASSE 4, est imputrescible et d'excellente qualité. Plusieurs types de montage sont proposés :

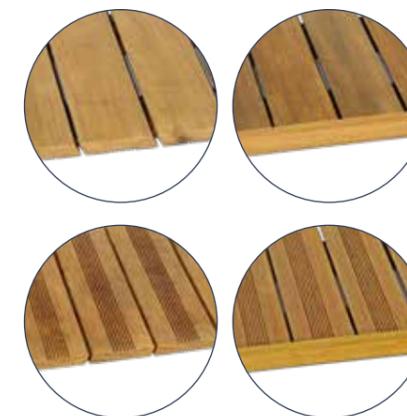
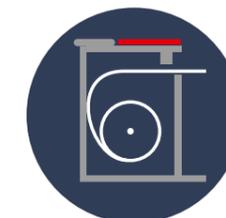
Caillebotis simple

Tous nos caillebotis sont réalisés sur-mesure. Leurs montages s'effectuent par collage et vissage (visserie inox 316L). Le procédé de fabrication MARIN DUBUARD, permet de répartir la charge appliquée à une planche sur les plaques limitrophes, et ainsi de fabriquer des planchers de forte largeur.

Caillebotis avec nez de marche

Nez de marche avant, avant et arrière ou sur toute la périphérie. Le nez de marche permet une finition optimale et évite les petites déformations dues au vieillissement du bois. Même de CLASSE 4, le bois est un matériau naturel qui «travaille» dans le temps. Les planches d'IPE quel que soit leur montage, ont tendance à légèrement tiquer, phénomène qui sera gommé avec les nez de marche.

Le caillebotis sera livré sans traitement, vous laissant la liberté de le traiter (vernis, huiles...) à votre goût (non traité, le bois prendra une teinte légèrement grisée). Le Centre Technique du Bois et de l'Ameublement spécifie que pour un traitement efficace, il faut attendre que les fibres du bois s'écartent ; ainsi les produits de traitement pénètrent convenablement.





Les caillebotis PVC

Depuis 2009, une gamme de caillebotis en PVC a été élaborée, afin de vous proposer un plus large choix.

Les caillebotis PVC sont fabriqués à partir d'un profilé spécialement conçu pour cette application. Les rainures sur le dessus permettent d'avoir une surface non glissante. Les planches du caillebotis sont renforcées par un ou plusieurs plats en inox 316L en fonction de la largeur du caisson. Le PVC employé est de grande qualité, il a les mêmes caractéristiques que celui des volets automatiques : traitement anti-UV, il est conforme aux exigences données par la Norme P90-308.

3 couleurs sont disponibles : blanc, beige, gris.



Visuels non contractuels



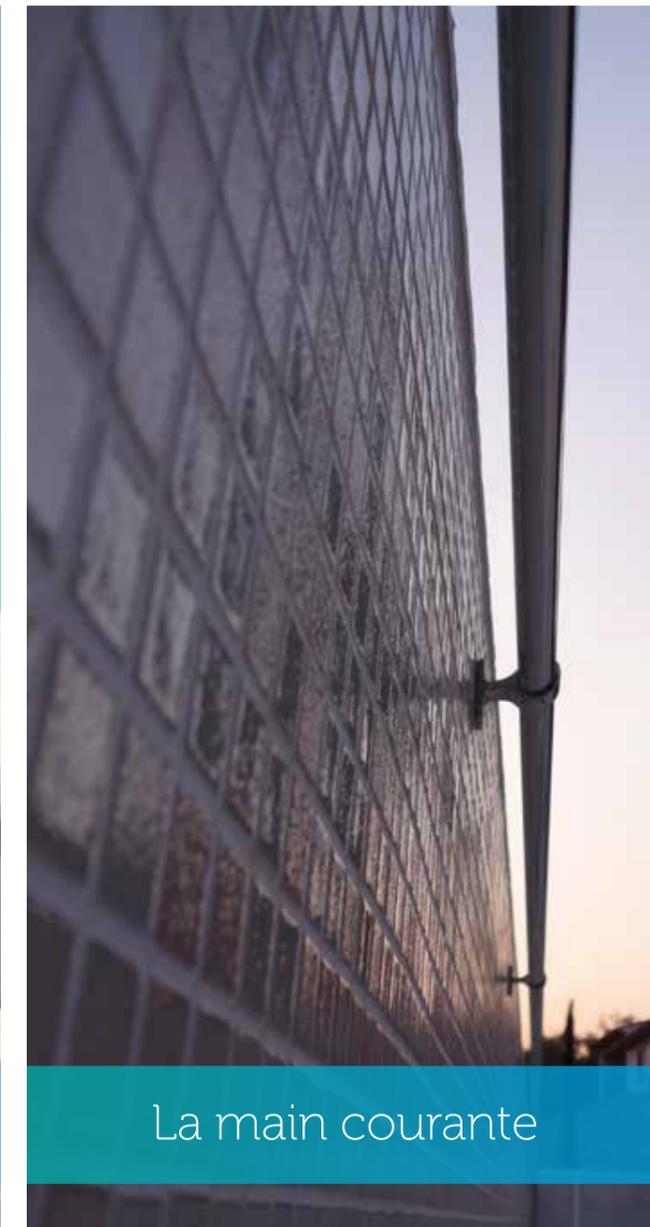
TRAITEMENT ANTI UV CONFORME À LA NORME NF P90-308



Les cornières d'appui

Dans le cadre d'une mise en place d'un volet automatique modèle intégré sur une piscine existante, une cornière d'appui pour le caillebotis simplifie la tâche et évite la réalisation de travaux au niveau de la margelle.

Les cornières d'appui existent en plusieurs dimensions : Inox 316L, 6cm, 8cm et plus encore sur fabrication spécial.



La main courante

Les mains courantes placées sous le niveau de l'eau sont destinées à créer un appui au volet automatique, en cas de forte charge, sur un côté ou sur un angle. La sécurité du volet automatique s'en trouve largement renforcée.

NOTA : les mains courantes ne sont pas obligatoires ! Les volets automatiques SERC MARIN DUBUARD respectent parfaitement les conditions de sécurité, établies par les textes de la norme NF P90-308, sans l'ajout d'une main courante ou d'un épaulement de sécurité.

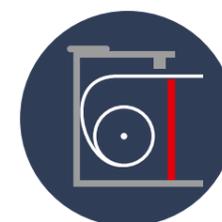
Le cintrage

En fonction de l'utilisation, les tubes de la main courante pourront être cintrés de manière à épouser parfaitement les courbes de votre bassin :

- Escalier roman,
- Bassin à forme libre,
- Continuité de la main courante entre un caisson en fond de bassin et le plan d'eau.



Les cloisons de séparation



Le domaine de compétence de la société SERC MARIN DUBUARD s'est également étendu à la réalisation d'un matériel spécifique pour les piscines rénovées ; ainsi, la création de cloison de séparation mécanique a permis de simplifier le travail de maçonnerie.

Les cloisons sont destinées à empêcher l'accès d'une personne dans la zone d'enroulement du volet et ainsi de risquer de se coincer. La fabrication se réalise à partir d'un profilé en PVC, sous forme de planche que l'on enfle les unes aux autres. Le panneau que l'on obtient vient se positionner dans la piscine devant le volet automatique. Deux rails, en inox laqué, placés sous la poutre assurent le maintien de ce mur de séparation.

La liaison avec la maçonnerie se fait de deux manières :
Soit ancrée dans les parois de la piscine via un scellement chimique de qualité.

Soit sur des pattes en inox, descendant le long de la paroi, fixées sur sa partie supérieure.

Rappel : selon la norme NF P90-308 sur la sécurité des piscines, les distances entre les bords de la cloison et les parois de la piscine et entre le bas de la cloison et le fond de la piscine ne doivent pas excéder 10cm.





Le caisson sous dalle

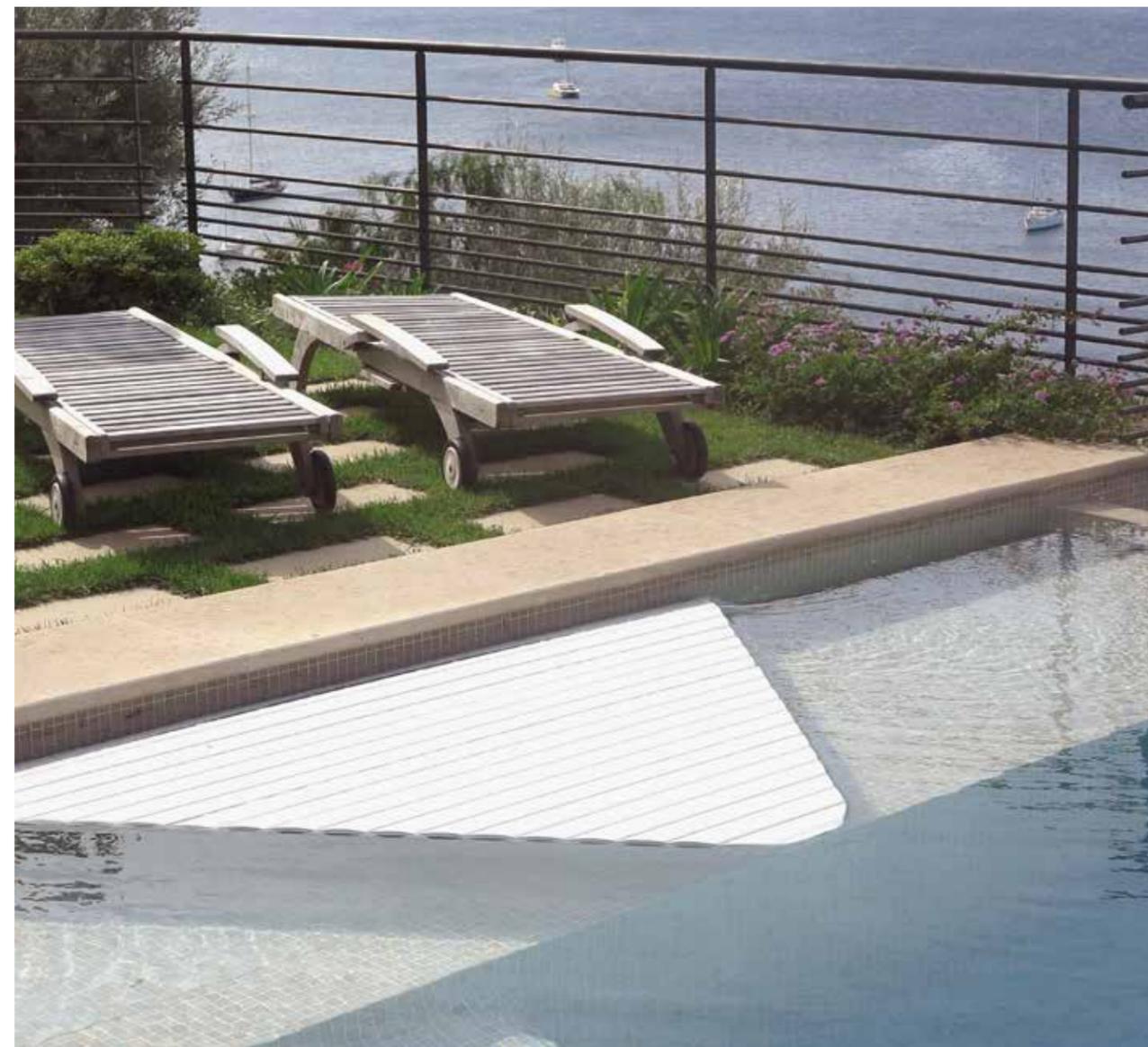


D'autres méthodes ont été par ailleurs élaborées et en premier lieu, le caisson sous dalle. La poutre et le caillebotis sont remplacés par une dalle au-dessus du caisson avec des regards de visite. Ce type d'implantation a amené à créer différents types d'accessoires (tels que des patins de glissement) afin que le volet s'intègre parfaitement à la maçonnerie sans que les lames soient endommagées.





Le caisson sous plage



Au début des années 2000, l'implantation du volet a résolument changé d'esprit avec des caissons situés dans la piscine. Le volet est invisible et sort d'une meurtrière située à l'arrière du bassin (caisson sous plage, caisson dans la piscine ou caisson sous dalle de fond).

La conception des caissons dans la piscine est aujourd'hui parfaitement maîtrisée par la société MARIN DUBUARD. Grâce à notre expérience, du matériel bien pensé, simple, robuste et efficace nous vous garantissons le parfait fonctionnement des volets dans cette configuration.





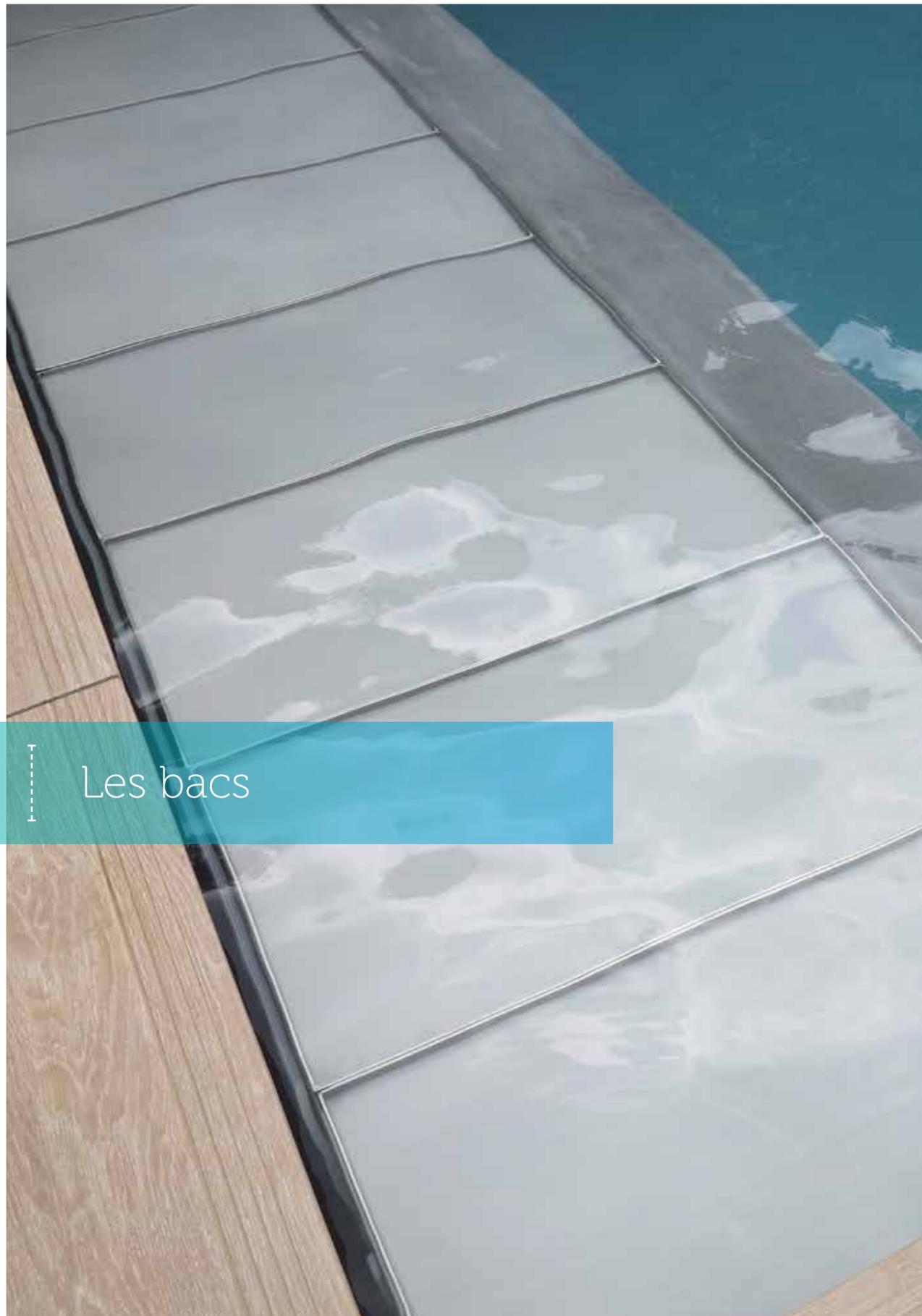
Les caillebotis revêtus

Les caillebotis inox

Employés pour recouvrir les caissons implantés dans la piscine, les caillebotis inox 316L sont fabriqués à partir d'une feuille d'inox 316L de 4mm d'épaisseur, renforcée en-dessous pour garantir la rigidité et sur laquelle vous pourrez coller le carrelage de votre choix (10Kg maximum par mètre) ou tout autre revêtement (polyester).

L'avantage de cette conception est de pouvoir respecter le calepinage de votre carrelage. La fabrication précise en fonction du relevé de mesures a pour but de positionner chaque jonction entre les plaques au niveau d'un joint entre deux carreaux. Une fois le caillebotis habillé et mis en place, le résultat est si impressionnant que la zone technique du volet semble avoir disparu.



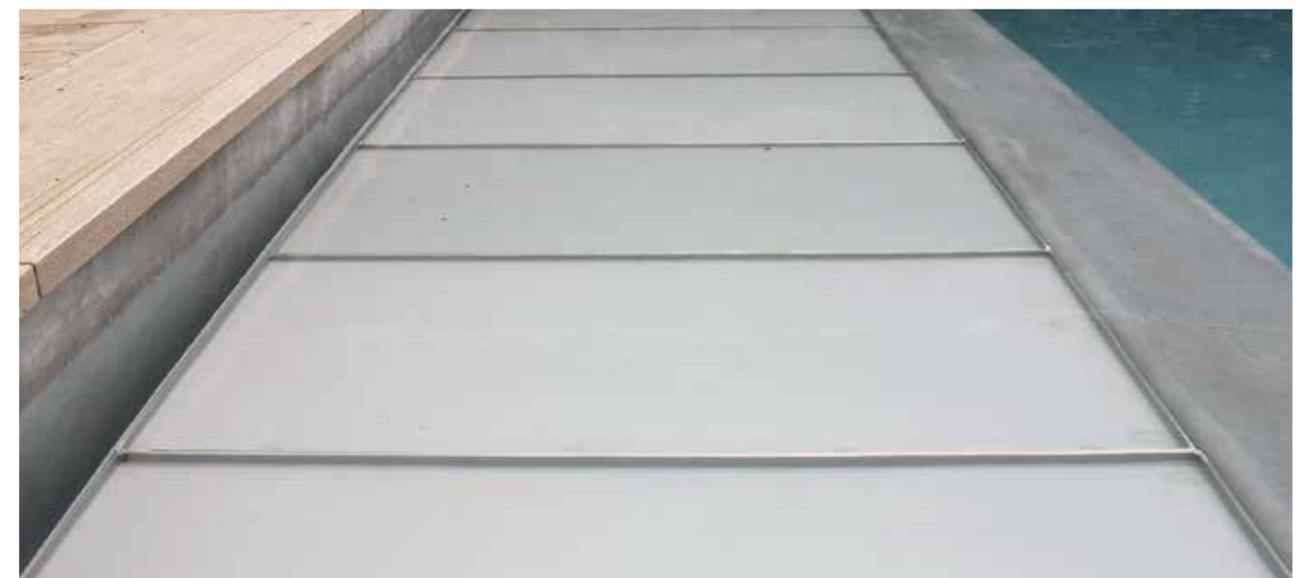


Les bacs



Les bacs inox

Employés pour recouvrir les caissons implantés dans la piscine, les bacs inox 316L sont fabriqués à partir d'une feuille d'inox 316L de 4mm d'épaisseur confectionnés à la manière d'un tiroir, les quatre côtés périphériques remontant de 2cm environ pour vous permettre de remplir le caillebotis du revêtement de votre choix. Il n'y aura plus de différence de matériau entre les parois et l'habillage du caisson d'enroulement pour les piscines dont la finition est assurée par un enduit.



Habillage PVC

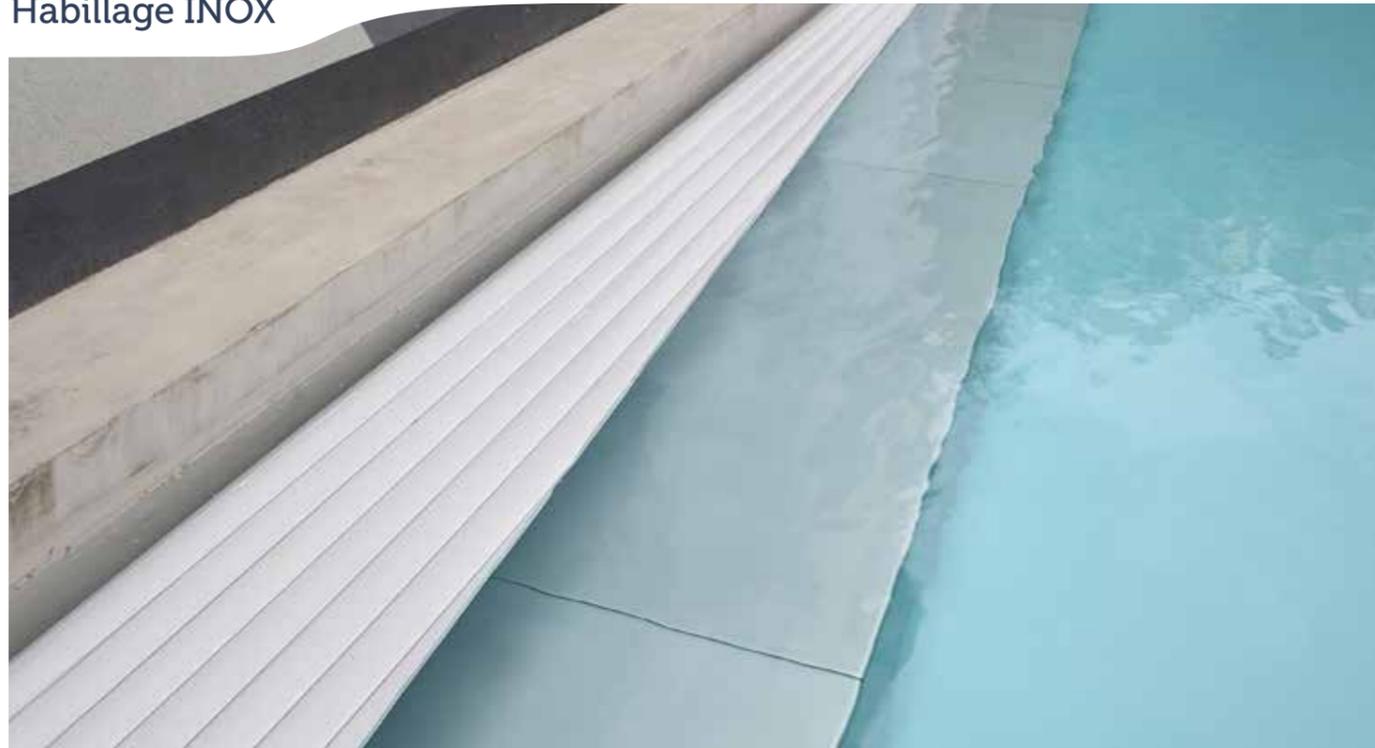


STRUCTURE

- 3 poutres Inox 316L,
- Sabots fixés à la maçonnerie, sur lesquels sont montées les poutres,
- 1 mur en PVC de qualité volet piscine pour la façade.
- 1 caillebotis amovible en PVC pour la partie supérieure.

Habillages PVC ou INOX ?

Habillage INOX



STRUCTURE

- 1 ensemble de potences techniques fixées au fond du bassin sur un système de pilotis réglables,
- Plaques en Inox assemblées sur un système de réglage permettant de les aligner parfaitement les uns par rapport aux autres.

Les poutres inox 316L, système de guidage, les cornières d'appuis sont autant d'éléments indispensables pour l'habillage des volets automatiques implantés dans la piscine.

Les habillages PVC ou INOX sont réalisés entièrement sur mesure pour volet en fond de piscine. La création d'un habillage pour les volets installés dans le fond de la piscine permet aujourd'hui de limiter les travaux de maçonnerie. (Ossature inox et habillage PVC ou inox).

La structure des habillages

Les poutres inox 316L, système de guidage, les cornières d'appuis sont autant d'éléments indispensables pour l'habillage des volets automatiques implantés dans la piscine. Voici quelques exemples de réalisation avec également la présentation de modification que nous avons apporté à notre matériel pour répondre à des besoins spécifiques.



MODÈLES INTÉGRÉS



Les lames

Merin Dubuerd



Les lames :
Sans doute la meilleure
garantie du marché



Les découpes :
escalier roman
et piscines à forme libre,
un travail d'artiste

Les lames sont fabriquées en fonction des mesures exactes de votre bassin à partir d'un profilé PVC à alvéoles, spécialement étudié pour cette application. Un jeu minimal en permet le bon fonctionnement.

Les alvéoles sont obturées à chaque extrémité d'une manière totalement étanche. Outre la liaison latérale des lames, les bouchons assurent un excellent glissement sur les parois de la piscine, quel que soit le revêtement.

Le PVC utilisé est étudié spécialement pour les volets automatiques et répond à la norme NF P90-308. Il est parfaitement adapté à l'agressivité de l'environnement piscine et en particulier aux rayons UV.

Les caractéristiques mécaniques sont prévues pour procurer une résistance maximale aux chocs et au vieillissement.

Le galbe des lames donne de remarquables qualités d'enroulement, une rigidité accrue et une esthétique raffinée.

Le volume d'air sec emprisonné dans les alvéoles, constitue par ailleurs, une isolation thermique parfaite et donne la flottabilité indispensable à la sécurité.

Observation importante : le jeu maximal, entre les lames et les parois de la piscine ne peut être supérieur à 7cm. Il sera très important de surveiller la géométrie de la piscine.

Garantie de 7 ans sur les lames, un gage de qualité !



4 COULEURS DE LAMES
SONT DISPONIBLES

Visuel non contractuel

ENCOMBREMENT DE LA COUVERTURE ENROULÉE

Longueur de la piscine	Diamètre d'encombrement
4m	32.0cm
7m	39.0cm
8m	41.0cm
9m	44.0cm
10m	46.0cm
11m	48.0cm
12m	52.5cm
13m	54.4cm
14m	56.0cm
15m	59.0cm
16m	60.5cm
17m	62.0cm
18m	64.0cm

NOTE : Ces dimensions sont données à titre indicatif avec une légère marge, cependant le diamètre d'encombrement peut évoluer en fonction du diamètre du tube enrouleur lorsque celui-ci doit être modifié pour des conditions d'implantation particulière ou des piscines de grande largeur.

Depuis ses débuts, une des particularités de la société SERC MARIN DUBUARD réside dans sa façon de réaliser les volets comportant des formes courbes pour la grande satisfaction de sa clientèle. En effet, le travail des lames a toujours été fait pour épouser au mieux les parois arrondies de vos bassins, que ce soit des escaliers romans ou des piscines à forme entièrement libre.

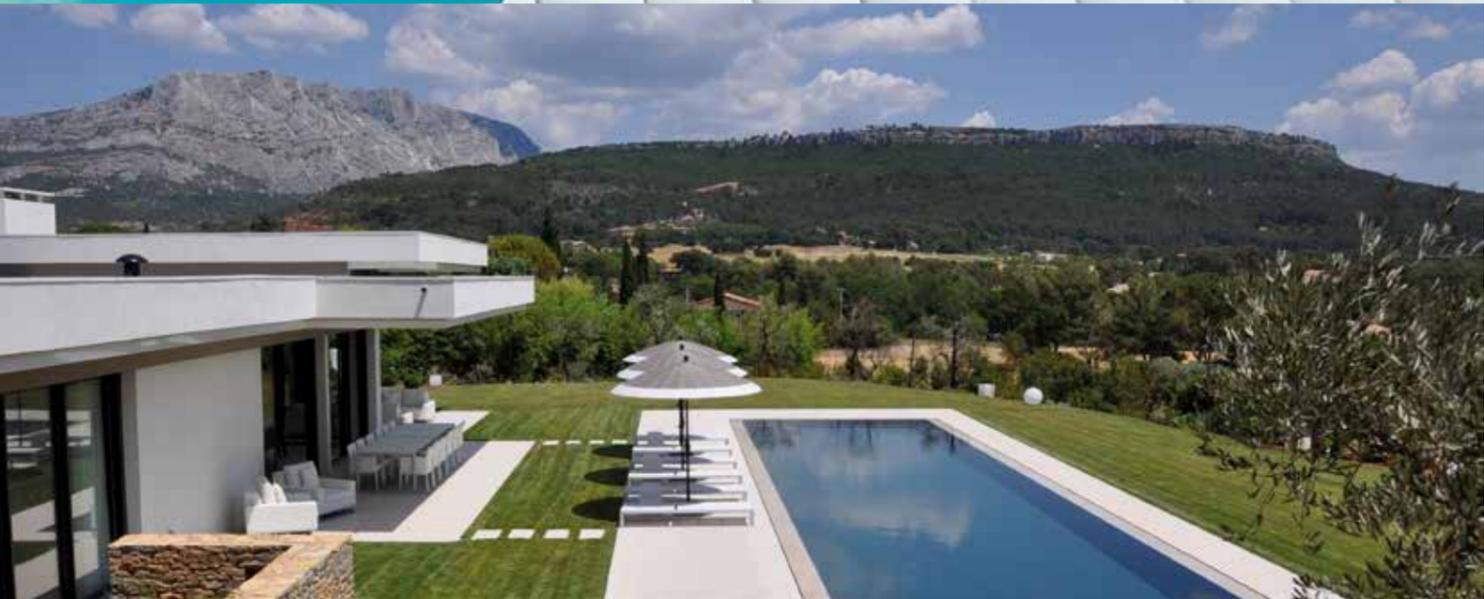
LES ÉTAPES DE LA RÉALISATION

- 1 Une fois que le revêtement, au niveau du fil d'eau de la piscine est entièrement terminé, un relevé de mesures, le plus précis possible, est effectué selon des méthodes géométriques.
- 2 En atelier, ce relevé de mesures est retranscrit sur le tablier tel un patron. À la suite de ce traçage, la découpe du tablier est effectuée par un opérateur spécialisé. Le "coup de patte de l'expert" est primordial.
- 3 Un travail de mise en forme de l'intérieur de la lame est réalisé.
- 4 Pour finir, l'obturation du tablier s'effectue par un mastic spécial, qui sera lissé pour une finition impeccable.





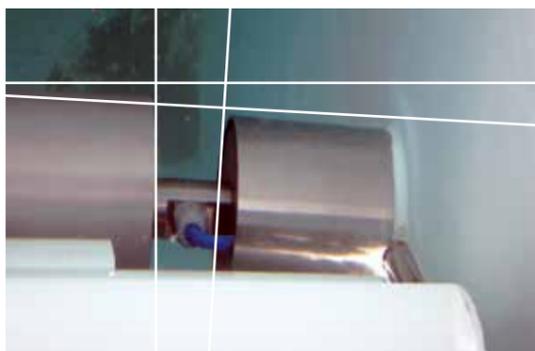
MODÈLES INTÉGRÉS



Les
mécanismes

Merin Dubuord

Les mécanismes et les différentes motorisations



Le mécanisme assure la liaison entre la couverture flottante, la maçonnerie et le motoréducteur. Il se compose d'un tube enrouleur en acier inoxydable 316L fixé sur un système de correction d'alignement afin d'assurer la liaison avec les parois de la piscine. Même fixé sur des parois dont la géométrie comporte des défauts, le volet automatique fonctionnera correctement, dans la mesure où les déformations ne sont pas exagérées (n'hésitez pas à nous consulter). Le système de correction d'alignement s'effectue via le principe d'un gros cardan avec le tube enrouleur monté sur des galets en forme de boule (photo). Toutes les parties composant le mécanisme sont constituées de matières résistant à l'agressivité de produits de traitement des eaux de piscine.

La fixation du mécanisme à motorisation tubulaire peut se réaliser selon plusieurs procédés :

Par l'intermédiaire de flasques suspendues

Cette méthode permet l'installation du mécanisme sans réaliser de perçage sous le niveau d'eau, afin d'éviter tout risque de fuite. Pour les revêtements en PVC, qui seraient fragilisés par des trous, la fixation se fait sous les margelles. Réalisées en inox 316L, les flasques ont une faible épaisseur ce qui permet de ne pas trop augmenter le jeu entre le volet automatique et les parois de la piscine.

Nota bene : les lames du volet viennent s'enrouler entre les flasques, elles-mêmes sont en surépaisseur des parois de la piscine et donc diminuent la largeur dans la zone d'enroulement. Le volet aura donc un peu plus de jeu une fois sur la piscine qu'un système directement spité dans les parois.



Directement spité dans les parois

Lorsque les bassins le permettent (piscine béton), le procédé est destiné à ne pas diminuer la largeur du caisson et par conséquent la largeur des lames du volet.

La fixation du mécanisme se fait par scellement chimique. Grâce aux différents procédés vous pourrez ainsi réaliser l'implantation d'un volet automatique MARIN DUBUARD sur la quasi-totalité des bassins, quelque soient les structures (béton, acier, panneau composite...) et le revêtement (carrelage, enduit, liner, revêtement polyester...).



Les modèles tubulaires INT TUB

Un moteur dans le tube sur lequel s'enroule le volet. Ce type de motorisation tubulaire MARIN DUBUARD a été spécialement élaboré afin de simplifier le travail d'intégration du volet automatique dans les piscines existantes et à construire.

Il ne sera plus nécessaire de créer une fosse sèche attenante à la piscine, destinée à recevoir le bloc motorisation. Cela permet également, d'éviter la mise en place d'une traversée de paroi (pièce à sceller). Seul un réseau électrique sera à prévoir, entre le coffret de commande et le moteur.

- > Moteur classe IP 68, totalement étanche. - Gestion des fins de course par capteur interne au moteur.
- > Moteur 24 volts à faible consommation électrique.
- > Contact sec pour asservissement avec d'autres appareillages (Type électrolyseur).
- > Jusqu'à 750Nm de puissance installée.

Pour des bassins supérieurs à 7m x 15m, nous consulter.

- > Tout notre matériel électrique répond aux normes en vigueur, comporte le marquage CE. Il est conforme à la Norme Française P90-308.
- > Le pilotage se fait par interrupteur à clé, placé en vue directe sur la totalité du bassin à proximité de la piscine, pour des raisons de sécurité et de facilité.

MÉCANISMES
GARANTIS
5 ANS

L'ENSEMBLE DU MATÉRIEL EST CONFORME À LA NORME NF P90-308



Mécanisme avec moteur en fosse sèche INT CC

MÉCANISMES
GARANTIS
5 ANS

Cette gamme de motorisation, issue du domaine industriel, se fait avec des motoréducteurs à courant continu, bénéficiant des derniers progrès de la technique en matière de construction électromécanique. Aimants permanents et charbons à haut rendement contribuent à une excellente fiabilité : plusieurs milliers d'heures de fonctionnement sont assurés sans entretien.

- Moteurs 24 volts, à faible consommation électrique, ils répondent aux exigences du marquage CE et sont conformes à la directive basse tension.
- Contact sec pour asservissement avec d'autres appareillages (type électrolyseur).
- Gestion des fins de course mécanique par came, grande stabilité de réglage.
- Le réducteur à roue et vis sans fin (aucune liaison par courroie) est monté directement sur l'arbre de transmission de l'enrouleur. Cette disposition nous a permis, en gardant la robustesse d'un moteur industriel, de l'intégrer à un boîtier IP 57. L'ensemble du matériel électrique se trouve ainsi protégé d'une immersion accidentelle de courte durée, ce qui dans la plupart des cas, évite tout dommage. Toutefois le logement dans lequel prend place le moteur devra être correctement drainé, pour éviter toute immersion due aux intempéries et ventilé afin d'éviter tout phénomène de condensation à l'intérieur du moteur.
- La gamme INT CC permet l'entraînement de volets automatiques sur des dimensions de bassins allant jusqu'à 7m x 15m, avec une profondeur d'enroulement de -50cm par rapport au niveau d'eau (au-delà nous consulter).
- Le pilotage se fait par interrupteur à clé, placé en vue directe et sur la totalité du bassin, et à proximité de la piscine, pour des raisons de sécurité et de facilité.

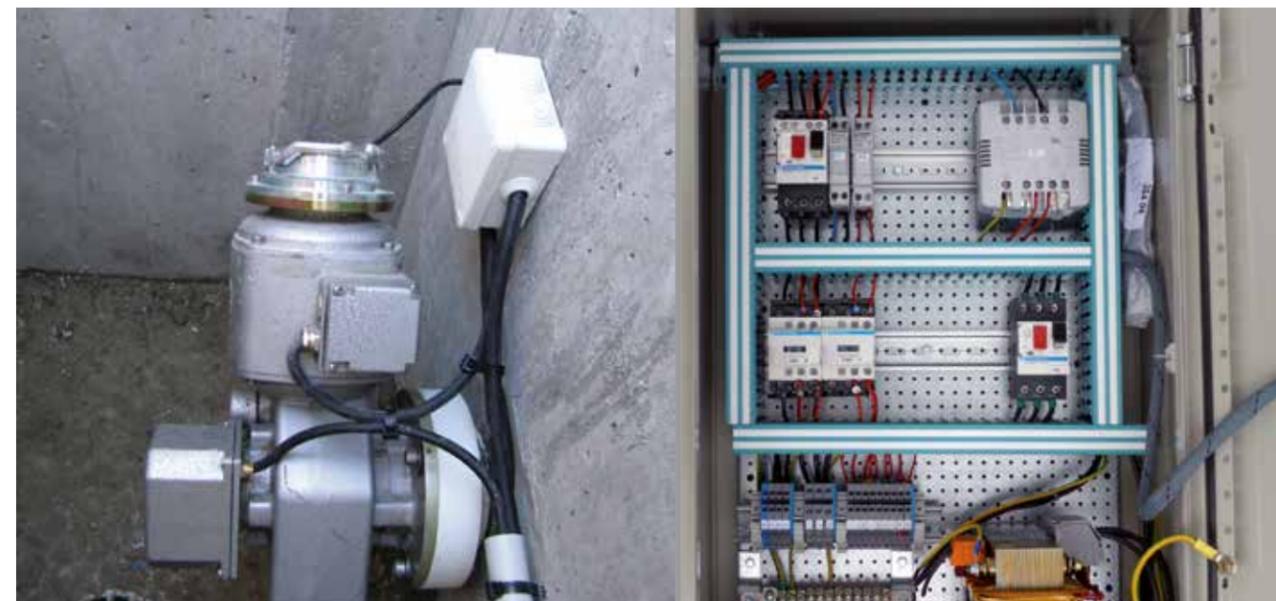
Le principe du mécanisme est :

- Une traversée de paroi en acier inoxydable, noyée dans la maçonnerie, sur laquelle sont montés des paliers en résine, permettant le passage de l'arbre de transmission, du caisson moteur vers le caisson d'enroulement, tout en assurant l'étanchéité.
- Un palier fixe directement spité dans les parois par scellement chimique.
- Le logement dans lequel prend place le moteur devra être correctement drainé, pour éviter toute immersion due aux intempéries et ventilé afin d'éviter tout phénomène de condensation à l'intérieur du moteur.

Toutes les parties composant le mécanisme sont constituées de matières résistant à l'agressivité de produits de traitement des eaux de piscine.



L'ENSEMBLE DU MATÉRIEL EST CONFORME À LA NORME NF P90-308



Mécanisme avec moteur en fosse sèche INT ALT

MÉCANISMES
GARANTIS
5 ANS

Cette gamme de motorisation se fait avec des motoréducteurs à courant alternatif. Ils utilisent une technologie éprouvée et reconnue pour sa robustesse depuis des décennies. Leur conception monobloc, moteur et réducteur intégrés à un carter unique, leur donne une très grande robustesse dans un encombrement réduit.

- Alimentés en 24 volts alternatif, ils répondent aux exigences du marquage CE et sont conformes à la directive basse tension.
- La classification IP 55 des moteurs assure une protection contre les jets d'eau à la lance, dans toutes les directions.
- Le boîtier de fins de course, monté à la sortie du réducteur, utilise un système par cames offrant une très grande souplesse et stabilité de réglage.
- L'arbre de sortie du réducteur est équipé d'un embrayage à friction. Ce montage permet de limiter le couple moteur pour l'adapter aux dimensions du volet. La liaison, roue dentée et chaîne, offre la possibilité de faire varier le couple et la vitesse d'entraînement de l'enrouleur, en jouant sur les rapports de démultiplication.
- Plus de limite dimensionnelle pour les bassins destinés à recevoir un volet automatique : ces motorisations modulables nous permettent la mise en œuvre de volets de grandes dimensions (7m x 14m), voire de très grandes dimensions (10m x 20m, 15m x 30m).

- Les armoires électriques des moteurs sont prévues pour une alimentation 380V triphasé, toutefois il restera possible, via une option, de les alimenter en 220V monophasé.
- Contact sec pour asservissement avec d'autres appareillages (type électrolyseur).
- Le pilotage se fait par interrupteur à clé, placé en vue directe et sur la totalité du bassin, et à proximité de la piscine, pour des raisons de sécurité et de facilité.

Le principe du mécanisme est :

- Une traversée de paroi en acier inoxydable, noyée dans la maçonnerie, sur laquelle sont montés des paliers en résine, permettant le passage de l'arbre de transmission, du caisson moteur vers le caisson d'enroulement, tout en assurant l'étanchéité. Un palier fixe directement spité dans les parois par scellement chimique.
- Le logement dans lequel prend place le moteur devra être correctement drainé, pour éviter toute immersion due aux intempéries et ventilé afin d'éviter tout phénomène de condensation à l'intérieur du moteur.
- Toutes les parties composant le mécanisme sont constituées de matières résistant à l'agressivité de produits de traitement des eaux de piscine.

L'ENSEMBLE DU MATÉRIEL EST CONFORME À LA NORME NF P90-308

Anti-dérèlements

La mauvaise gestion du niveau d'eau est sans doute la plus fréquente source de panne de volet automatique pour piscine.

En effet, parce que les automatismes de gestion du niveau d'eau sont absents ou défectueux, on observe régulièrement un niveau d'eau :

- Trop haut, à la suite de fortes précipitations.
- Trop bas, à la suite de fortes chaleurs et de nombreuses baignades.

En conséquence, le volet frotte sous la poutre ou sous le mur de séparation et ne se déroule pas à la surface de l'eau mais à l'intérieur du caisson.

D'autres sources génératrices de mauvais déroulement du volet existent, tels que des objets flottants laissés dans l'eau, des robots automatiques à la surface...

La mise en place d'un système de détection de mauvais déroulement du volet, sera bien utile afin d'éviter une panne importante nécessitant l'intervention d'un technicien.

Quelques points importants

Tous les volets MARIN DUBUARD sont conformes à la norme NF P90-308, cependant les conditions d'installation doivent respecter certaines règles.

Accrocher son volet en bout de bassin Le jeu entre les lames et le bassin



Un système de fixation des lames en bout de bassin est obligatoire. Il devra être impérativement mis en place à chaque fermeture du volet et déverrouillé avant chaque ouverture.

Le jeu maximal entre le bout des lames et les parois de la piscine ne doit jamais dépasser 7cm.

Pour les piscines à débordement



La mise en sécurité du bassin nécessite la mise en place d'un système dit d'anti-soulèvements. Celui-ci est composé de pitons escamotables et de disques de plexiglas transparents. Ce dispositif permet de maintenir le volet en place en cas de forts vents et d'éviter qu'un enfant de moins de 5 ans puisse passer en dessous du tablier. Le système est obligatoire pour que le volet soit conforme à la norme NF p 90-308.

De plus, selon la configuration du bac de débordement, la mise en place d'un caillebotis recouvrant le bac peut être préconisé, facilitant la manipulation des anti-soulèvements et renforçant la sécurité autour de la piscine.

Enfin, les anti-soulèvements doivent être retirés avant l'ouverture du volet et remis en place après la fermeture de celui-ci.

La commande



Elle doit être inaccessible à toute personne non autorisée, notamment aux enfants. C'est pour cette raison que nous avons opté pour un interrupteur à clé. Il doit offrir une vue directe sur l'intégralité du plan d'eau, de manière à ce que l'opérateur puisse s'assurer que personne ne pénètre dans la piscine pendant les manœuvres.

La commande à clé est dotée d'un rappel au centre. Dès que l'opérateur lâche la clé, celle-ci revient au centre en position arrêt et le volet s'arrête aussitôt. Toute manipulation d'un volet automatique nécessite la présence de l'opérateur sans interruption.

Pour les piscines équipées d'un volet avec caisson sous plage, caisson dans piscine ou caisson sous dalle de fond, il sera judicieux d'avoir la vue sur la meurtrière de sorte à observer le bon démarrage du volet pendant la fermeture de la piscine.

Pour les volets automatiques intégrés

Un mur de séparation entre le volet et la piscine est obligatoire. Il doit être réalisé en maçonnerie ou par une cloison de séparation MARIN DUBUARD. La fermeture de la partie supérieure de ce caisson technique est indispensable. Elle est en général réalisée grâce à une poutre et un caillebotis. L'écartement entre le dessous de la poutre et le haut du mur de séparation ne doit jamais excéder 15cm, et l'espace entre les bords d'une cloison et les murs ne doit pas excéder 10cm.

Sens de la pente de débordement

La pente ne doit jamais être dirigée vers l'intérieur de la piscine ; faute de quoi, il sera presque impossible de guider les lames du volet pour qu'elles restent sur le plan d'eau, elles auront toujours tendance à aller vers l'extérieur.

Elle doit être dirigée vers l'extérieur de la piscine comme représenté ci-dessous ou horizontale.

Sans le respect de cette règle, il sera très difficile de respecter les exigences de la norme et de s'assurer du fonctionnement optimal du volet.

Enfin, les anti-soulèvements doivent être retirés avant l'ouverture du volet et remis en place après la fermeture de celui-ci.

De nombreux cas particuliers peuvent vous amener à une non-conformité de votre installation. Par exemple, certaines piscines à débordements réclament des systèmes très spécifiques et parfois contraignants, la forme de certains bassins peut de fait amener une impossibilité de conformité.

Création : olivier@odot.com - 10/2016 - Crédits photos : Thinkstock - Visuels non contractuels. Tous les visuels utilisés dans ce catalogue ont obtenu une autorisation d'utilisation. Si une erreur avait été commise, la société SERC MARIN DUBUARD s'en excuse et supprimera le visuel de sa banque d'images dès réception de l'information.

Marin Dubuard



Ces quelques points énumérés, sont essentiels mais ne sont en aucun cas le reflet d'une liste exhaustive. N'hésitez pas à nous faire part de vos projets, afin que nous puissions vous conseiller.

La sécurité de votre piscine n'est assurée que si votre volet automatique est déroulé sur l'eau et correctement sanglé. La couverture automatique amène une sécurité optimale de la piscine, mais ne saurait en aucun cas se substituer à la vigilance des adultes.

Marin Dubuard

CONCEPTEUR & FABRICANT DE **VOLETS AUTOMATIQUES POUR PISCINE**

www.marindubuard.com

Z.A. de la Pile du Budéou
788 Av. Jean Monnet
13760 Saint-Cannat
Tél. 04 42 50 89 20 - Fax. 04 42 50 89 21
serc.marin.dubuard@wanadoo.fr

Cachet revendeur